

Vážení obchodní přátelé,

Chtěli bychom Vám představit a zároveň nabídnout kapacity v naší nástrojárně, která je odborným útvarem firmy MASSAG Stamping a.s.

Veškeré procesy probíhají dle systému norem EN ISO 9001:2008, ISO/ TS 16949:2002 a ISO 14001:2004 což je pro Vás zárukou té nejvyšší kvality.

Volné kapacity se týkají především našeho strojního parku :

CNC SOUSTRUH – SP 12 CNC max. soustr. průměr – 120 mm max. délka soustr. – 500 mm max. hmotnost - 50 kg	CNC FRÉZKA – MCV 1000, 750 max. pojezdy – X 1016, Y 610, Z 670 max. obrobek – 1300 x 670 x 300 max. hmotnost – 700 kg
ELEKTROER.DRÁTOVÉ ŘEZAČKY HITACHI 355Y max. pojezdy – X 350, Y500, U 200, V 200 max. obrobek – 300 x 700 x 500 max. obrobek – 300 x 700 x 500	HITACHI 254 Y/Z max. pojezdy – X 250, Y400Y U 200, V 200 ( Z 254,U 60,V 60 ) max. obrobek – 210 x 600 x 400 max. hmotnost – 700 kg
BRUSKA NAKULATO – BUAJ28/POD VODOU max. obrobek: průměr 200 x 500 max. obrobek: průměr 200 x 500	BRUSKA NA KULATO – BN 102B max. obrobek: průměr 200 x 800 max. hmotnost: 120 kg
BRUSKA NAPLOCHO – ELB PERFEKT BD10SPS max. obrobek: 600 x 900 x 300 max. hmotnost: 200kg	HRUBOVACÍ FRÉZKA max. obrobek: 1280 x 490 obvod: 800 max.
HLOUBIČKA – KINGSPARK max. pojezdy – X 500, Y 400, Z 450 max. obrobek – 1000 x 700 x 480 max. hmotnost – 2250 kg obrobek, 250 kg elektroda max. hmotnost: 400kg	HRUBOVACÍ FRÉZKA max. obrobek: 1000 x 390 obvod: 600 max.



Nabízíme kompletní výrobu přesných N.D. Specializujeme se na elektroerozivní obrábění, CNC frézování a tvarové broušení. Výroba je realizována na moderních pracovištích, které obsluhují odborně proškolení pracovníci.

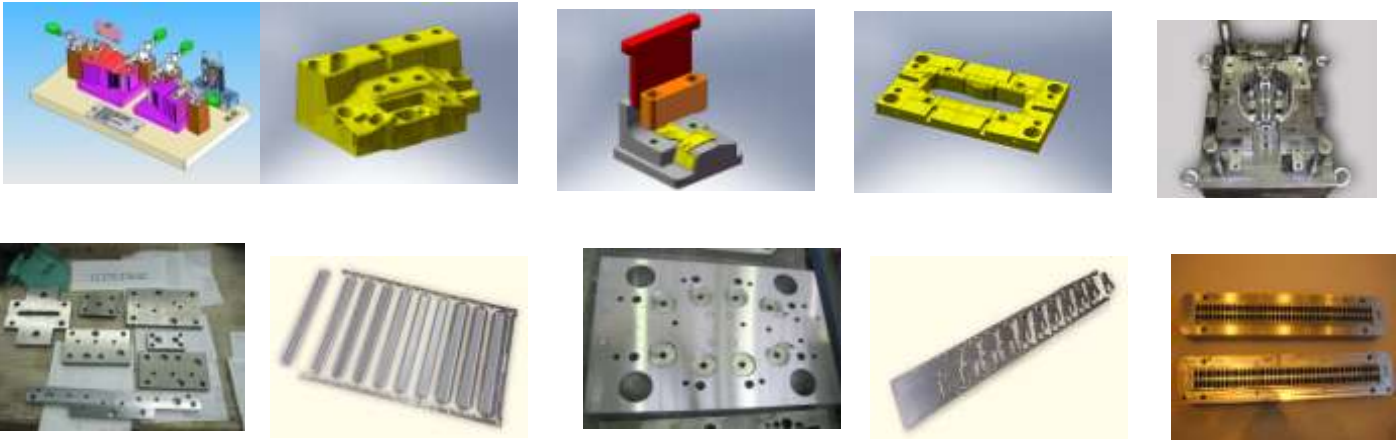
Není problém přijímat Vaše zadání v digitální podobě ve formátech IGES, DWG, DXF, STEP ... a jiné. Jsme schopni zajistit kusovou, malosériovou i hromadnou výrobu jednotlivých částí.

Nástrojárna z velké části působí jako obslužný provoz pro lisovnu. V této části můžeme nabídnout dlouholeté zkušenosti a kapacity pro opravy a údržby Vašich lisovacích nástrojů.

Nástrojárna je rozdělena do dvou částí :

### 1. Úsek výroby náradí

- výroba postupových střížných nástrojů
- výroba ohýbaček
- jednoduché tažné nástroje
- výroba svařovacích přípravků
- výroba měřících přípravků
- tepelné zpracování oceli ( kalení, popouštění, žíhání, cementování, olejová lázeň, možnost ověření tvrdosti - Hrc )
- klasické obrábění kovů
- přesné CNC obrábění
- broušení naplocho, nakulato, tvarové broušení
- elektroerozivní, elektrojiskrové obrábění



Díly, které si u nás vyrobíme, používáme pro výrobu ocelových i hliníkových výlisků, ty dodáváme do mnoha celosvětově známých firem :

- ŠKODA AUTO
- VW
- AUDI
- SEAT
- FIAT
- VALEO
- MIELE
- BENTELER
- SHOWA

## 2. Úsek údržby náradí

Provádíme a zároveň nabízíme tyto druhy oprav:

- G.O. - kompletní repase nástroje, včetně výroby nových funkčních dílů
  - běžné opravy ( střední ) - repase opotřebovaných částí nástroje, výroba opotřebovaných funkčních částí ( razníky, matrice, vodící soupravy .... )
  - opravy funkčních částí
  - údržba a ostření lisovacích nástrojů
  - opravy vyštípnutých ořezových hran – navařování TIG



Věříme, že Vás naše nabídka výrobních kapacit oslovila a při hledání možnosti vyrábět různé díly, či opravovat lisovací nástroje v kooperacích, oslovíte právě naši firmu a necháte si vyhotovit cenovou i termínovou nabídku.

S přátelským pozdravem

Tomáš Dragomir  
vedoucí nástrojárny

Nádražní 336, 742 45 Fulnek

tel. : +420 556 424 881

mob. : +420 602 781 232

fax.: +420 556 740 004

e-mail: [tomas.dragomir@massag-stamping.com](mailto:tomas.dragomir@massag-stamping.com)

[www.massag-stamping.com](http://www.massag-stamping.com)